

کابینت ایمنی نگهداری مواد شیمیایی

تعریف:

کابینت های ایمنی نگهداری مواد شیمیایی همانگونه که از نام آنها پیدا است، تجهیزاتی هستند که به منظور ذخیره سازی و نگهداری ایمن مواد شیمیایی در آزمایشگاه مورد استفاده قرار می گیرند و امروزه استفاده و کاربرد این دسته از تجهیزات ایمنی در آزمایشگاه ها قویا توصیه می گردد.

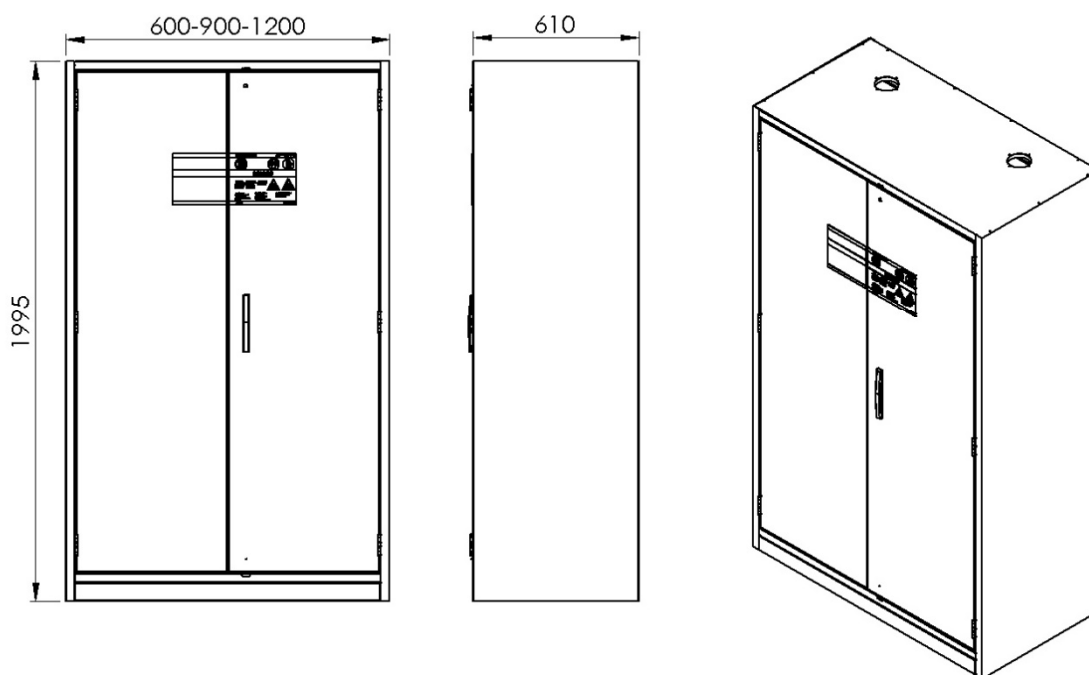
موارد استفاده:

- نگهداری مواد شیمیایی (اسید ها و بازها) و همچنین مواد شیمیایی غیر آتش گیر در آزمایشگاه ها



مزایای استفاده از کابینت های ایمنی:

- جلوگیری از انتشار بوی نامناسب مواد شیمیایی آن به داخل فضای آزمایشگاه
- افزایش سطح ایمنی و حفاظت کاربران و جلوگیری از تماس مستقیم بخارات پر خطر
- ایجاد نظم در محیط های آزمایشگاهی
- کاهش ریسک جابجایی مواد شیمیایی پر خطر به جهت کاهش میزان نقل و انتقال مواد از محل ذخیره تا محل مصرف
- ایجاد محیطی امن برای کاربران با حداکثر ایمنی ممکن
- امکان تهویه بخارات سمی و بد بو توسط سیستم های پیشرفته تهویه متصل به کابینت ها (آپشن)



ویژگی ها:

- دارای بدنه مقاوم با طول عمر بالا
- دارای سینی (کشو) های مخصوص نگهداری مواد با تحمل بار ۳۰ کیلوگرم
- دارای ساختار مدولار
- دارای بدنه دوجداره با امکان اتصال یونیت تهویه بخار پترونیک و یا فن های تهویه ضد اسید
- مجهز به قفل ایمنی و دستگیره مخصوص
- دارای نشانگر پروانه ای جهت حصول اطمینان از عبور جریان هوا و صحت عملکرد فن مکنده
- مجهز به شبکه داخلی ارت جهت جلوگیری از تولید جرقه و آتش سوزی

اطلاعات فنی			
مدل	SB61915 L/R		
عرض [mm] W	600		
عمق [mm] D	610		
ارتفاع [mm] H	1995		
ارتفاع دیواره سینی / کشوها [mm]	60		
تعداد درب	2	2	1
تعداد سینی / کشو (Drawer)	3 / 4 / 5		
فاصله بین سینی / کشوها	در حالت ۵ کشو: 355mm / در حالت ۴ کشو: 444mm در حالت ۳ کشو: 594mm		
بدنه بیرونی	بدنه بیرونی از جنس ورق های فولادی با پوشش رنگ پودری الکترو استاتیک		
بدنه داخلی	دارای ساختار دو جداره به منظور امکان تهویه داخل کابینت		
متریال بدنه داخلی	MDF با روکش ملامینه		
	پی وی سی (PVC)		